

耐火低発煙タイプ シリコーンゴムコンパウンド

KE-1734-U

防火性に優れた低発煙型ミラブル成形タイプシリコーンゴム

難燃

低発煙

低加熱減量
(焼結)

ヨーロッパ鉄道
車両防火規格

加熱後も
寸法安定性が
高い

押出し成形が
可能



特長

- 加熱時の寸法安定性が高く、発煙量が少ない
- 燃焼するとセラミックのように焼結する
- EN-45545-2 (R1/R7) 規格認定

用途例

輸送機や地下施設などの耐火ガスケット



■ 一般特性

項目		製品名	KE-1734-U
外観			灰黒色
可塑性			420
加硫剤	加硫剤名		C-23N
	添加量		1.3
標準硬化条件	一次加硫		120°C×10min
	二次加硫		200°C×4h
硬さ デュロメータA			74
密度 23°C	g/cm ³		1.54
引張強さ	MPa		5.8
切断時伸び	%		140
引裂強さ クレセント型	kN/m		13
圧縮永久ひずみ 100°C×22h	%		17
酸素指数	%		52

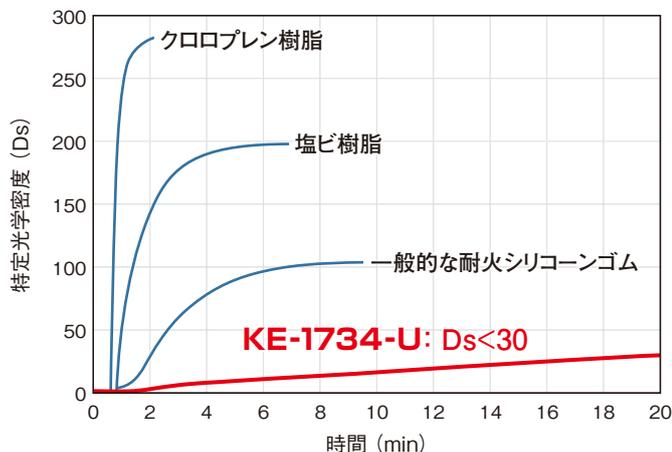
(規格値ではありません)

耐火低発煙タイプシリコンゴムコンパウンド

KE-1734-U

発煙性の評価

従来品や他の樹脂と比較して、発煙量が少なく、火災時に視野を確保しやすくなります。

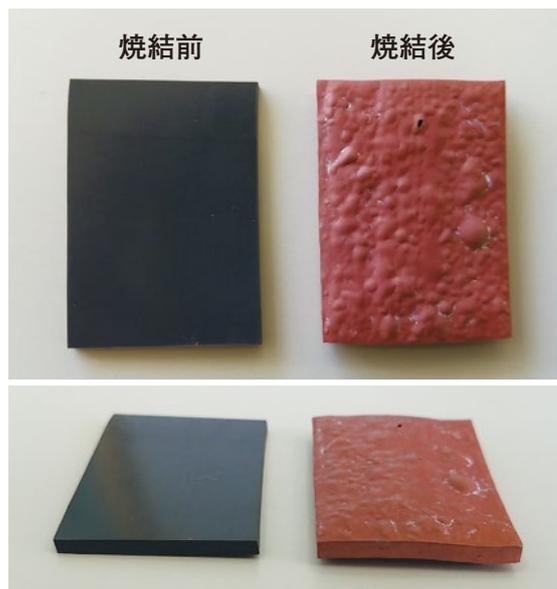


※規格値、保証値ではありません。

焼結体の重量残率と外観変化

厚さ2mmのシート片を800°Cの炉の中に5分間投入し、焼結前と比較しました。重量変化や発泡が少なかったことがわかりました。

焼結体の重量残率	800°C×5min	85%
----------	------------	-----



取り扱い上の注意

1. シリコンゴムコンパウンドは、強酸化剤と接触することによって、化学反応を起こしますので、ご注意ください。
2. 未硬化物は、シリカの微粉を生成しますので、取り扱いにご注意ください。

安全衛生上の注意事項

1. 保護めがね、保護手袋など保護具を着用の上、お取り扱いください。皮膚に付着した場合は、乾いた布などでよく拭き取った後、さらに石けんを

用いて十分に洗い流してください。万一、目に入った場合は、直ちに大量の水で15分以上洗眼した後、医師の診断を受けてください。また、コンタクトレンズ着用者は、誤って目に入れた場合、目に固着することがありますので、特にご注意ください。

2. 換気の悪い狭い場所では、保護マスクを着用してください。また、局所排気設備の設置を推奨します。蒸気を吸入し気分が悪くなった場合は、直ちに空気の新鮮な場所へ移動してください。未硬化物の廃棄に際しても、粉塵が発生しますので、保護マスクを着用してください。
3. 子供の手の届かないところに置いてください。
4. ご使用前に安全データシート(SDS)をお読みください。SDSは、担当の営業部署までご依頼ください。

- 当カタログのデータは、規格値ではありません。また記載内容は仕様変更などのため断りなく変更することがあります。
- ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。なお、ここで紹介する用途や使用方法などは、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。
- 安全性についての詳細な情報は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

- 当社シリコン製品は、一般工業用途向けに開発されたものです。医療用その他特殊な用途へのご使用に際しては貴社にて事前にテストを行い、当該用途に使用することの安全性をご確認のうえご使用ください。なお、医療用インプラント用には絶対に使用しないでください。
- このカタログに記載されているシリコン製品の輸出入に関する法的責任は全てお客様にあります。各国の輸出入に関する規定を事前に調査されることをお勧めいたします。
- 本資料を転載されるときは、当社シリコン事業本部の承認を必要とします。

ShinEtsu

信越化学工業株式会社

本社 シリコン事業本部 営業第三部 ☎(03)6812-2408

〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-4-1 丸の内永楽ビルディング

大阪支店 ☎(06)6444-8226 名古屋支店 ☎(052)581-6515 福岡支店 ☎(092)781-0915

このカタログの記載内容は、2021年7月現在のものです。

©Shin-Etsu 2020.11/2021.7②M.G. Web in Japan.

<https://www.silicone.jp/>