

# 開発品 二次加硫不要 シリコーンゴムコンパウンド

## KNP-5xx-Uシリーズ

これまでにない高生産性と優れた性能を両立したHCR

高生産性

低分子  
大幅低減

省力化

工程費  
削減

省エネルギー

射出成形  
対応



特長

- 低分子シロキサン量を大幅に低減し、二次加硫不要で優れた性能を発現
- 二次加硫工程の削減により、生産性改善とコスト低減に貢献

用途例

自動車や電子機器部品、チューブなどあらゆるシリコーンゴム成形品



### ■一般特性

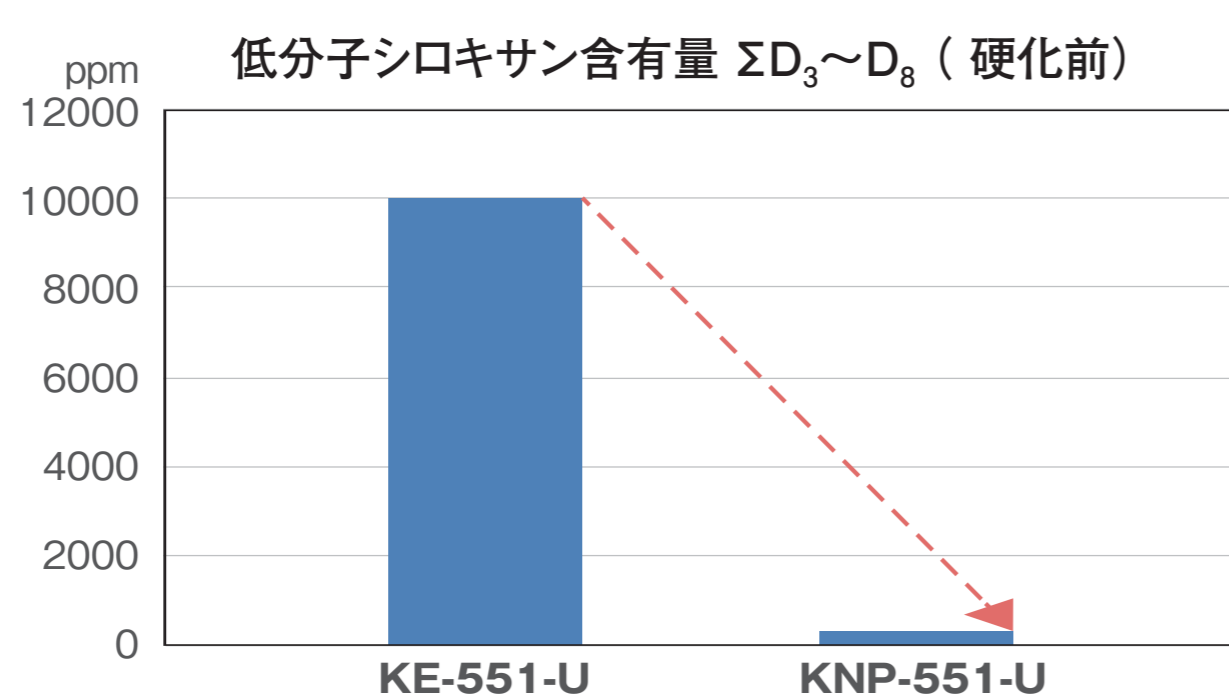
タイプ		押出成形用		
製品名		KNP-541-U	KNP-551-U	KNP-561-U
項目				
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明
可塑性		147	208	327
加硫剤	加硫剤名	X-93-1893-A/B		
	添加量 phr	0.5/2		
標準硬化条件	一次加硫	120°C×10 min		
	二次加硫	不要		
硬さ デュロメータA		41	50	61
密度 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.09	1.14	1.19
引張強さ	MPa	7.1	10.6	12.1
切断時伸び	%	550	610	630
低分子シロキサン量 ΣD <sub>3</sub> ~D <sub>10</sub>	ppm	350>	350>	350>

(規格値ではありません)



### 従来比で低分子シロキサン量を約95%削減

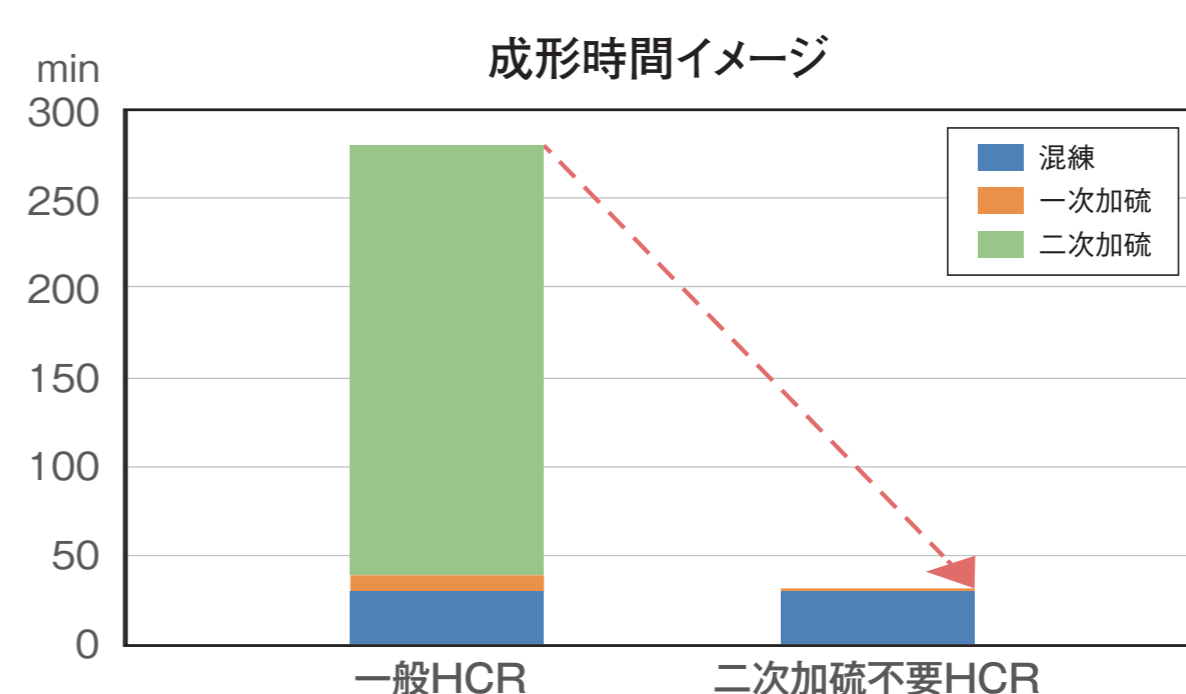
従来のHCRと比較して低分子シロキサン量は大幅に低減されており、低分子シロキサン対策、工程の短縮を実現します。



規格値、保証値ではありません。

### 生産工程時間を約90%削減可能

弊社推奨成形条件で2mm厚シートの作成時間を比較した場合、従来のHCRから成形時間を約90%短縮可能です。



規格値、保証値ではありません。