

# 二次加硫不要LIMS (液状シリコーンゴム射出成形システム)

## KE-2017シリーズ、KE-2019シリーズ

### 低分子シロキサンを低減したポストキュア不要のLIMS

|               |         |                |
|---------------|---------|----------------|
| 低分子Si<br>大幅低減 | オイルブリード | 低圧縮<br>永久ひずみ   |
| 工程短縮          | 成形自動化   | ノーバリ<br>ランナーレス |



**特長**

- 低分子シロキサンを低減しているため、乾燥機による二次加硫が不要
- オイルブリードタイプと低圧縮永久ひずみタイプをラインアップ
- 成形時の金型汚れを改善、収縮率のぶれが少ない

**用途例**

ワイヤーハーネスの防水シール、ガスケット、パッキン、Oリングなど



**■ 一般特性**

| タイプ  | 製品名               | オイルブリードタイプ     |                |                |                | 低圧縮永久ひずみ       |                |                |
|--|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|  |                   | KE-2017-20-A/B | KE-2017-30-A/B | KE-2017-40-A/B | KE-2017-50-A/B | KE-2019-40-A/B | KE-2019-50-A/B | KE-2019-60-A/B |
| 外観   |                   | 半透明            | 半透明            | 半透明            | 半透明            | 透明             | 透明             | 透明             |
| 粘度 (A/B)                                   | Pa·s              | 500/380        | 1,840/1,450    | 1,800/1,700    | 1,700/1,500    | 320/300        | 840/710        | 720/810        |
| 硬化性<br>130℃ (MDR)                          | T10               | 31             | 41             | 36             | 32             | 23             | 27             | 38             |
|  | T90               | 83             | 77             | 76             | 75             | 52             | 69             | 65             |
| 標準硬化条件                                     | 一次加硫              | 150℃×10min     | 150℃×10min     | 150℃×10min     | 150℃×10min     | 150℃×10min     | 150℃×10min     | 150℃×10min     |
|  | 二次加硫              | 不要             | 不要             | 不要             | 不要             | 不要             | 不要             | 不要             |
| 硬さ デュロメータA                                 |                   | 21             | 33             | 42             | 52             | 42             | 52             | 62             |
| 密度 23℃                                     | g/cm <sup>3</sup> | 1.09           | 1.13           | 1.13           | 1.13           | 1.11           | 1.13           | 1.14           |
| 線収縮率 150℃                                  | %                 | 2.6            | 2.5            | 2.5            | 2.5            | 2.4            | 2.3            | 2.3            |
| 引張強さ                                       | MPa               | 7.9            | 9.9            | 10.2           | 9.4            | 9.8            | 9.3            | 9.8            |
| 切断時伸び                                      | %                 | 860            | 740            | 650            | 490            | 655            | 538            | 470            |
| 引裂強さ アングル形                                 | kN/m              | 10             | 20             | 33             | 38             | 35             | 44             | 47             |
| 圧縮永久ひずみ 150℃×70h                           | %                 | 14             | 16             | 18             | 18             | 12             | 16             | 35             |
| 低分子シロキサン量 ΣD <sub>3</sub> ~D <sub>10</sub> | ppm               | 350>           | 350>           | 350>           | 350>           | 350>           | 350>           | 350>           |

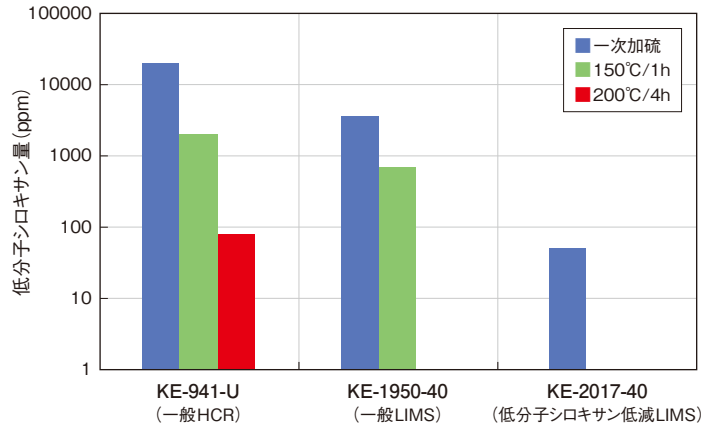
(規格値ではありません)

# 二次加硫不要LIMS

## KE-2017シリーズ、KE-2019シリーズ

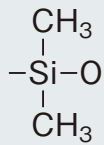
### 溶剤抽出法による低分子シロキサン量の比較データ

低分子シロキサンを低減し、接点障害リスクの低減、生産工程の短縮をはかります。

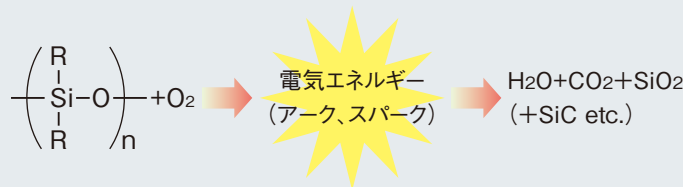


※規格値、保証値ではありません。

図1 低分子シロキサン



低分子シロキサンによるシリカ発生のメカニズム



電気、電子機器回りに使われるシリコンゴム製品は、成形品内に残存する低分子シロキサン(図1)の揮発により、電気接点障害を起こす可能性があります。

### 取り扱い上の注意

1. 保管は火気厳禁の換気下で冷暗所(25°C以下で直射日光の当たらない場所)に密栓保管してください。プライマーは、消防法の第四類危険物に該当しますので、法に則った保管・取り扱いが必要です。
2. LIMS用液状シリコンゴムは、アミン、イオウ、有機リン化合物、有機錫化合物などと接触することによって、硬化阻害を起こすことがあります。硬化阻害の心配がある場合は、あらかじめ硬化テストを行ってください。

#### 硬化阻害材料例

- クロロプレン、その他合成ゴム
- アミン硬化エポキシ
- イオウ化合物
- 塩ビ絶縁テープ
- 軟質塩ビ
- ヤニ入りハンダフラックスなど

3. B液にアルカリ物質が混入すると、可燃性水素ガスを発生しますので、取り扱いにご注意ください。

- 当カタログのデータは、規格値ではありません。また記載内容は仕様変更などのため断りなく変更することがあります。
- ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。なお、ここで紹介する用途や使用方法などは、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。
- 安全性についての詳細な情報は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

### 安全衛生上の注意事項

1. 保護めがね、保護手袋など保護具を着用の上、お取り扱いください。皮膚に付着した場合は、乾いた布などでよく拭き取った後、さらに石けんを用いて十分に洗い流してください。万一、目に入った場合は、直ちに大量の水で15分以上洗眼した後、医師の診断を受けてください。また、コンタクトレンズ着用者は、誤って目に入れた場合、目に固着することがありますので、特にご注意ください。
2. 換気の悪い狭い場所では、保護マスクを着用してください。また、局所排気設備の設置を推奨します。蒸気を吸入し気分が悪くなった場合は、直ちに空気の新鮮な場所へ移動してください。未硬化物の廃棄に際しても、粉塵が発生しますので、保護マスクを着用してください。
3. 子供の手の届かないところに置いてください。
4. ご使用前に安全データシート(SDS)をお読みください。SDSは、担当の営業部署までご依頼ください。

- 当社シリコン製品は、一般工業用途向けに開発されたものです。医療用その他特殊な用途へのご使用に際しては貴社にて事前にテストを行い、当該用途に使用することの安全性をご確認のうえご使用ください。なお、医療用インプラント用には絶対に使用しないでください。
- このカタログに記載されているシリコン製品の輸出入に関する法的責任は全てお客様にあります。各国の輸出入に関する規定を事前に調査されることをお勧めいたします。
- 本資料を転載される場合は、当社シリコン事業本部の承認を必要とします。

**ShinEtsu**

**信越化学工業株式会社**

本社 シリコン事業本部 営業第三部 ☎(03)6812-2408  
〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-4-1 丸の内永楽ビルディング

大阪支店 ☎(06)6444-8226 名古屋支店 ☎(052)581-6515 福岡支店 ☎(092)781-0915

このカタログの記載内容は、2021年7月現在のものです。

©Shin-Etsu 2020.11/2021.7②M.G. Web in Japan.

<https://www.silicone.jp/>