

PP樹脂シリコーンマスターペレット

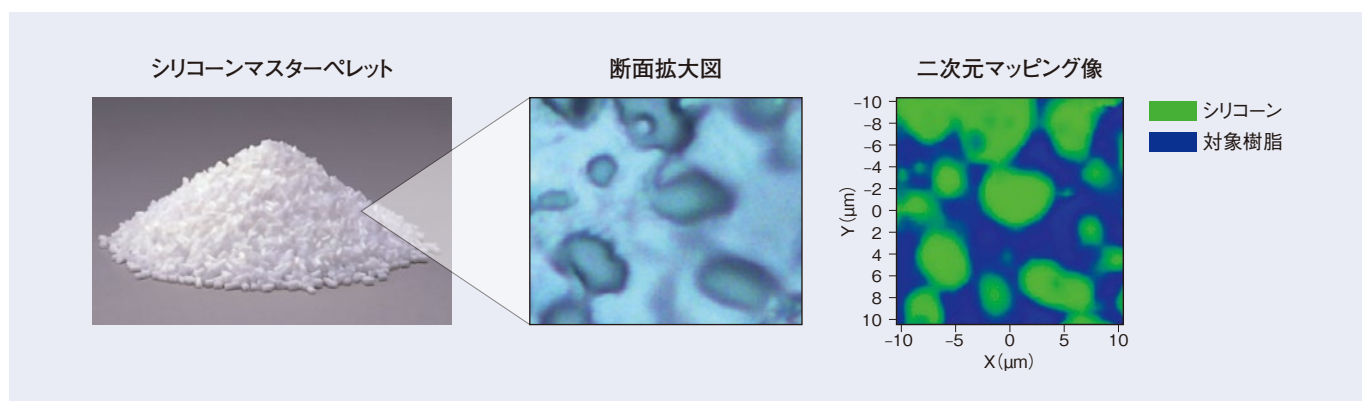
X-22-2101

1/2

1 特長

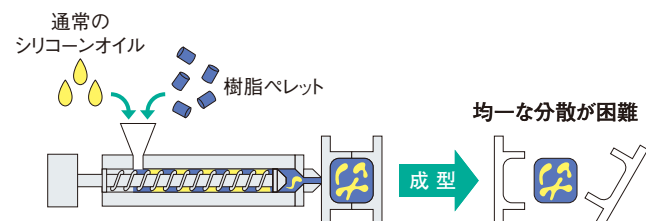
- 1) PP (ポリプロピレン樹脂) にシリコーンガムを高濃度に配合しています。
- 2) PP樹脂にX-22-2101を添加することにより、以下の特性付与が期待できます。
・成型加工性 ・高い摺動性 ・離型性 ・はっ水性 ・防汚性 ・耐擦傷性 ・きしみ音防止
- 3) ペレット状のため、取り扱いと計量が容易です。
- 4) PP樹脂にシリコーンを均一に分散できます(下記の項目3の図参照)。

2 外観

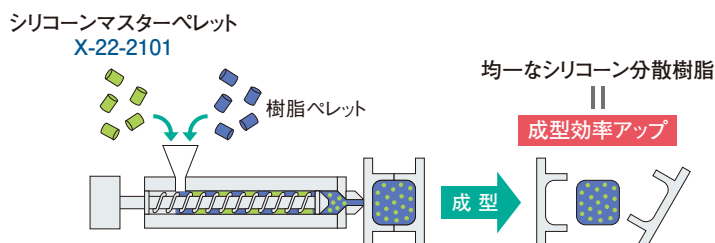


3 樹脂中のシリコーン分散モデル

■ 通常のシリコーンオイルの場合



■ シリコーンマスターペレットの場合



4 一般特性

項目	製品名	X-22-2101
外観	性状	ペレット状
	色調	白色
MFR(g/10min) 210°C/2.16kg		33
シリコーン含有量	%	50

(規格値ではありません)

5 用途例

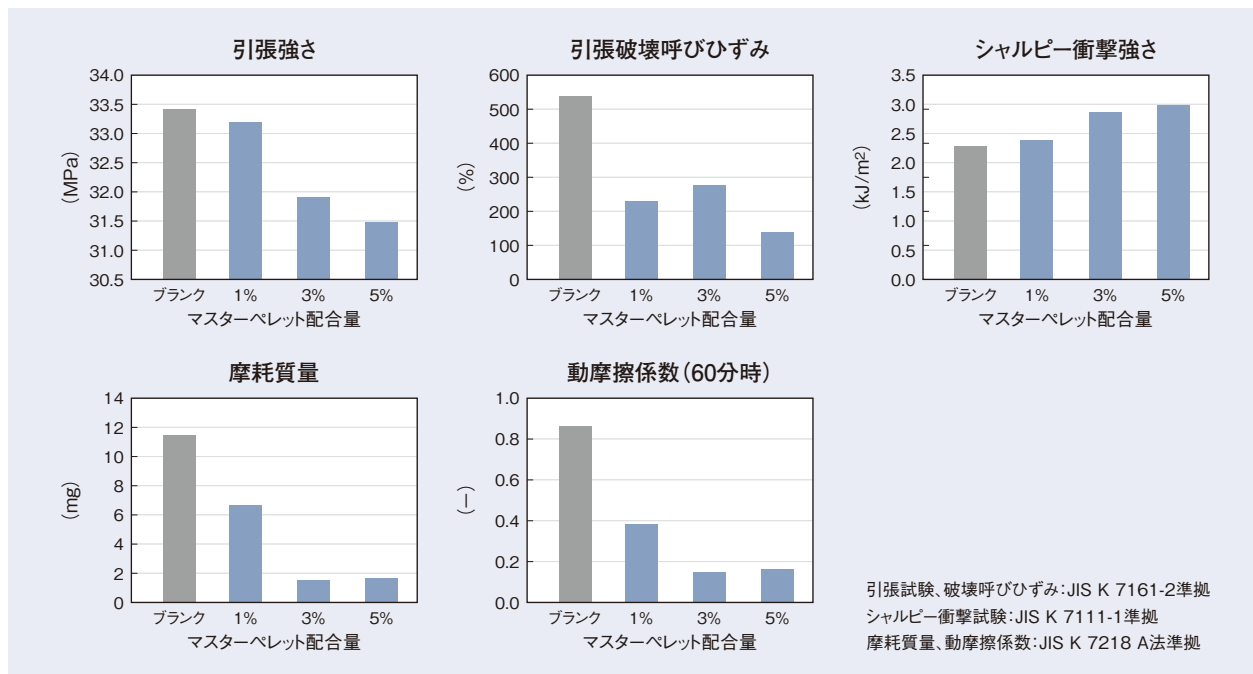
PP樹脂の射出成形物(自動車部品、家電部品など)



6 使用方法

PP樹脂にX-22-2101を0.1-3.0wt%程度添加します。※3.0wt%添加すれば、十分な効果が期待できます。

7 物性試験データ(PP樹脂/X-22-2101)



8 取り扱い上の注意

- シリコンマスターペレットは、熱、光、酸、アルカリなどによって変質することがありますので、密閉して冷暗所に保管してください。
- 射出成形などの成形時において、200℃以上の温度ではPPが、150℃以上ではシリコンが熱分解する可能性があります。事前に質量変化および成形物の外観などをご確認ください。
- ご使用前に安全データシート(SDS)をお読みください。SDSは、当社WEBサイトからダウンロードしてください。なお、ウェブサイトに掲載されていない場合は、担当営業部署までご依頼ください。
SDSダウンロードURL:
<https://www.silicone.jp/support/sds/>

9 安全衛生上の注意事項

- シリコンマスターペレットは、特に皮膚への刺激性はありませんが、ゴム手袋、安全めがねなどの保護具を着用してください。
- 射出成形時は、種々の吸着成分および分解成分が発生しますので、局所排気の実施を推奨します。
- 子供の手の届かないところに保管してください。

10 荷姿

1kg(ポリ瓶)、25kg(紙袋)

- 当カタログのデータは、規格値ではありません。また記載内容は仕様変更などのため断りなく変更することがあります。
- ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。なお、ここで紹介する用途や使用方法などは、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。
- 安全性についての詳細な情報は、安全データシート(SDS)をご参照ください。
- 当社シリコン製品は、一般工業用途向けに開発されたものです。医療用その他特殊な用途へのご使用に際しては貴社にて事前にテストを行い、当該用途に使用することの安全性をご確認のうえご使用ください。なお、医療用インプラント用には絶対に使用しないでください。
- このカタログに記載されているシリコン製品の輸出入に関する法的責任は全てお客様にあります。各国の輸出入に関する規定を事前に調査されることをお勧めいたします。
- 本資料を転載されるときは、当社シリコン事業本部の承認を必要とします。

ShinEtsu

信越化学工業株式会社

本社 シリコン事業本部 営業第一部 ☎(03)6812-2406
〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-4-1 丸の内永楽ビルディング

大阪支店 ☎(06)6444-8219 名古屋支店 ☎(052)581-6515 福岡支店 ☎(092)781-0915

このカタログの記載内容は、2024年12月現在のものです。

©Shin-Etsu 2017.8/2024.12④M.G. Web in Japan.

<https://www.silicone.jp/>