



高耐圧(絶縁)

ラジカル重合型 RTVシリコーンゴム

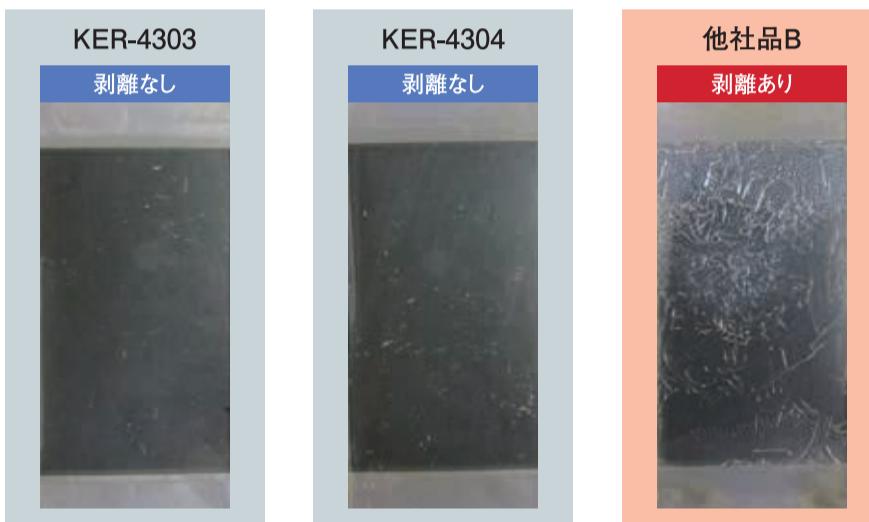
速硬化

特長

- UV照射によるタクトタイム短縮化、硬化後はゴム弾性体となり、応力緩和効果を発揮
- 精密部品の固定に最適な低硬化収縮率 <0.1%
- 高い耐熱性を有しており、吸湿リフロー実装への耐久性あり

吸湿リフロー試験後の外観

試験条件: 85°C/85%RH×168h ⇒ 260°C×1min×3 cycle
厚さ1mmガラス貼り合わせ、接着剤厚み: 80μm



用途例

- 各種センサー、精密ガラス部品などの固定

一般特性

項目	製品名	KER-4303-UV	KER-4304-UV
ワンポイント		酸素阻害低減品 流動性あり	酸素阻害低減品 チクソタイプ
外観		黄色透明	黄色透明
粘度	mPa's	5,500	20,400
推奨硬化条件	メタルハライドランプ	100mW/cm ² ×40s	
密度 23°C	g/cm ³	1.10	1.12
硬さ	デュロメータA	41	56
引張強さ	MPa	2.6	3.8
切断時伸び	%	100	80
引張せん断接着強さ (ガラス/ガラス)t=460μm	MPa	0.9	1.2
大気硬化性		○	○
冷蔵保管		不要	不要

(規格値ではありません)



UV付加型 RTVシリコーンゴム

遅延硬化

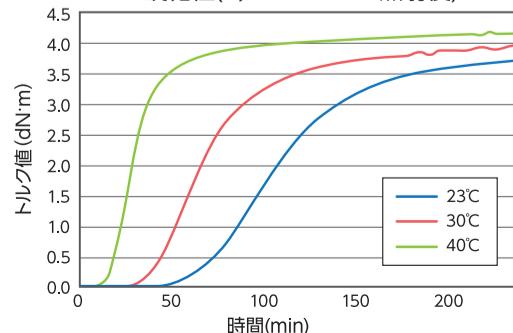
特長

- ステップキュア: 3,000mJ/cm² + 23°C×24h ※推奨光源: UV-LED (365nm)
- UV照射後の部品の固定、貼り合わせが可能 (工程の逆転が可能)
- 室温硬化の場合、硬化収縮が極めて小さい
- 低温加熱による硬化時間の短縮が可能

用途例

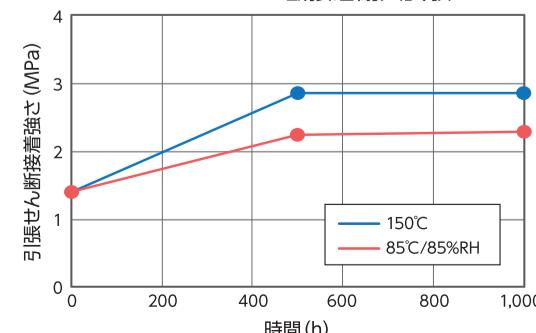
- 各種センサー、精密ガラス部品などの固定

■ KER-4410の硬化性

硬化性(3,000mJ/cm²照射後)

■ KER-4410の接着力

PPS/PPSせん断接着耐久試験



一般特性

項目	製品名	KER-4410
ワンポイント		接着、室温硬化可
外観		無色微濁
粘度	mPa's	59,000
推奨硬化条件	UV-LED(365nm)	100mW/cm ² ×30s
UV照射後硬化条件		80°C×1h or 23°C×24h
密度 23°C	g/cm ³	1.06
硬さ	デュロメータA	15
引張強さ	MPa	2.3
切断時伸び	%	350
引張せん断接着強さ (PPS/ PPS)	MPa	1.4
大気硬化性		○
冷蔵保管		必要

(規格値ではありません)