

フロロシリコーンゴムLIMS材料

LIMS (液状シリコーンゴム射出成形システム) で耐油性・耐溶剤性に優れた
 フロロシリコーンゴム部品が製造できる
 工程の短縮、生産性向上によりコスト低減が期待できる

● 特長

- 二液材料を成形機にセットするだけで混合から成形まで自動化できる
- 成形品は、耐熱性、耐寒性、耐溶剤性に優れ、低温でもゴム弾性を保つ
- ミラブルタイプのフロロシリコーンゴムと物性は同等

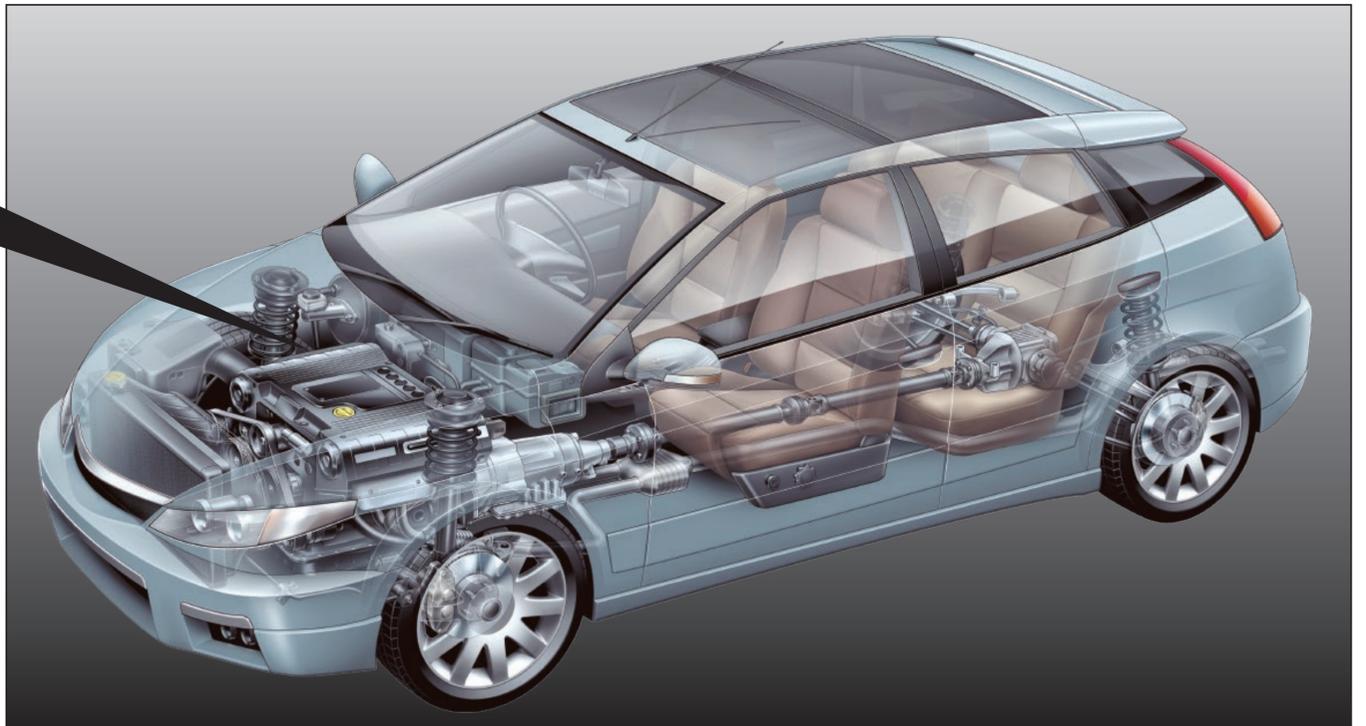
● 用途例

- 耐油性や耐溶剤性が要求されるゴム部品
- -40℃～200℃の厳しい温度領域にさらされるゴム部品

例) 輸送機のダイヤフラム、チェックバルブ、コネクタ、Oリング、インテークマニホールド用ガスケットなど



耐油性、耐溶剤性が要求される
 エンジン回り、駆動系などの
 車載用ラバーパーツに適用可能



● 一般特性

項目		製品名	X-34-4370-A/B 新規開発品	FE-251-U
粘度	Pa·s	(0.9s-1せん断)	A:2,740 B:3,600	-
		(10s-1せん断)	A:880 B:760	-
加硫剤			-	C-8A/0.8
硬化条件			150℃×10min+200℃×4h	165℃×10min+200℃×4h
密度		g/cm ³	1.44	1.41
硬さ		デュロメータA	50	52
引張り強さ		MPa	7.9	9.5
切断時伸び		%	330	430
引き裂き強さ	クレセント	kN/m	10	15
圧縮永久ひずみ	180℃×22h	%	7	7
圧縮永久ひずみ	180℃×70h	%	24	-
耐熱性	225℃×168h	硬さ 変化ポイント	+1	-5
		引張り強さ 変化率 %	-52	-57
		切断時伸び 変化率 %	-29	-25
Fuel C	23℃×70h	体積変化率 変化率 %	+21	+22