UV付加型オプティカルボンディング用シリコーン

LOCA = Liquid Optical Clear Adhesive

特長

- ●混合不要な一液タイプ
- ●ステップキュア:3,000mJ/cm² + 23℃×2h ※推奨光源:UV-LED(365nm)
- ●色ムラのリスクが少なく耐熱変色性に優れる
- ●UV付加タイプのため、UV照射後の貼り合わせが可能
- ●シャドウエリアなどの暗部でもLOCAの硬化性を確保することが可能
- LOCAの使用方法 UV付加タイプの「遅延硬化」特性を応用した 貼り合わせ工程

2. UV照射 3. 貼り合わせ

用途例

カーナビのタッチパネル



■ KER-4550の耐熱性信頼性試験データ

条件 項目		初期	95°C×1,000h	85°C/85%RH×1,000h	40℃⇔85℃/h ×1,000サイクル
Yellow index*		-0.20	-0.21	-0.24	-0.31
光透過率 @400nm t=310µm %		>99	>99	>99	>99
色	L*	103.0	102.6	102.6	102.6
	a *	-0.00	-0.06	-0.07	-0.01
	b*	-0.11	-0.14	-0.16	-0.18
硬さ 針入度		32	30	32	29
貼り合わせ接着強さ (ガラス/ガラス) t=230µm MPa		0.42	0.41	0.42	0.39

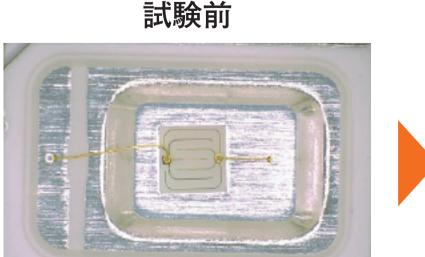
*YI ASTM E313 (規格値ではありません)

光学用シリコーン封止材

SCR-4016-A/B

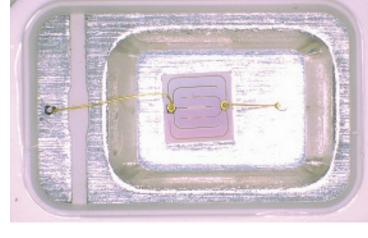
特長

- ●UV付加硬化型シリコーン 二液混合タイプ
- ステップキュア:3,000mJ/cm² + 80°C×1h ※推奨光源: UV-LED (365nm)
- 高硬度タイプ 硬さ:Shore D 68
- ●優れたガスバリヤー性
- SCR-4016-A/B硫化試験結果





試験後



変化なし

UV硬化型黒色シリコーン

KER-4700BK-UV

特長

- ●UV硬化ラジカル重合型シリコーン 一液タイプ
- ■積算光量:4,000mJ/cm²

※推奨光源:メタルハライドランプ(365nm)

- ●高硬度タイプ 硬さ:Shore D 70
- KER-4700(BK)-UVの光透過率(厚さ:2mm)

