新製品　シリコーンコーティング剤

速硬化・高硬度・耐屈曲タイプ　X-48-1500
環境配慮タイプ　X-48-1600

耐屈曲性　高硬度　速硬化　環境対応

室温硬化

特長とメリット

製品名	特長	メリット
X-48-1500	高反応性	速硬化
	特殊シロキサン骨格	高硬度・耐屈曲性
X-48-1600	高反応性	速硬化
	エトキシシリル基	脱エタノール・環境配慮
	特殊シロキサン骨格	耐屈曲性

（規格値ではありません）

■優れた耐屈曲性（通常は硬いが割れやすい）
■速硬化（通常は硬化に時間がかかる）
■環境配慮（通常はメトキシ型）

硬化被膜物性

項目 ＼ 製品名	X-48-1500	X-48-1600	KR-500
指触乾燥時間　h	1.5	5	7
鉛筆硬度　500g荷重	2B	5B	5B
耐屈曲性　マンドレル　mmφ	2	2	8
クロスカット試験	25/25	25/25	25/25

（規格値ではありません）

硬化触媒：D-25（2 wt%）
硬化条件：25℃/50%RH ×1week
基材：ミガキ鋼板、バーコーターNo.14（膜厚 約30μm）

高密着タイプ　X-88-1004、X-88-1005、X-88-1007

プラスチック接着　耐クラック性　高硬度　耐擦傷性

室温硬化

特長とメリット

製品名	特長	メリット
X-88-1004	高硬度	耐擦傷性
X-88-1005	フェニル基含有	耐クラック性
X-88-1007	特殊シロキサン骨格	耐クラック性、はっ水性

硬化被膜物性

製品名	指触乾燥時間　min	鉛筆硬度	推奨溶媒
X-88-1004	60	4H	シリコーン
X-88-1005	60	H	イソパラフィン、シリコーン
X-88-1007	60 - 90	3H	シリコーン
KR-400*	30 - 60	8H	−

（規格値ではありません）

組成：サンプル/溶媒/D-25 = 20/80/1
シリコーン溶媒：KF-96-1CSなど
＊ 汎用メチル系オリゴマー

接着性試験結果

製品名 ＼ 基材	アルミ	SUS	アクリル
X-88-1004	○	○	○
X-88-1005	○	○	○
X-88-1007	○	○	○
KR-400*	○	×	×

（規格値ではありません）

組成：サンプル/溶媒/D-25 = 20/80/1
塗膜：バーコーター（wet 30μm）
硬化条件：室温×2日間、または50℃/50%RH×2h
評価方法：クロスカット試験
＊ 汎用メチル系オリゴマー

■難接着基材に密着する
（通常は主に無機基材に密着する）

PP接着タイプ　プライマーMP、X-40-9316B、X-40-9317B

PP接着

室温硬化

特長とメリット

特長	メリット
PP接着性	PPに耐擦傷性、耐候性、はっ水性などを付与

一般特性

プライマー

項目 ＼ 製品名	プライマーMP
粘度　25℃　mm²/s	5
有効成分　%	2
希釈溶剤	非芳香族系溶媒

（規格値ではありません）

コーティング剤

項目 ＼ 製品名	X-40-9316B	X-40-9317B
ワンポイント	高硬度	耐屈曲性、耐衝撃性
粘度　25℃　mm²/s	1	30
有機置換基	メチル	メチル/フェニル
指触乾燥時間 25℃　min	60	60

（規格値ではありません）

使用方法

① ポリプロピレン基材にプライマーを塗布し、乾燥させる（室温×1h）
② コーティング剤を塗布し、湿気硬化させる

接着性試験　（基材:ポリプロピレン）

トップコート	X-40-9316B	X-40-9316B	KR-400*
プライマー	プライマーMP	-	プライマーMP
クロスカット試験	25 / 25	0 / 25	0 / 25

＊ 汎用メチル系オリゴマー

（規格値ではありません）

トップコート	X-40-9317B	X-40-9317B	KR-401*
プライマー	プライマーMP	-	プライマーMP
クロスカット試験	25 / 25	0 / 25	0 / 25

＊ 汎用メチル/フェニル系オリゴマー

（規格値ではありません）

■PP基材への密着性
（通常はPP基材には密着しない）

（参考出展）UV硬化型フレキシブルハードコート剤　X-48-5000

耐屈曲性　高硬度

UV硬化

特長とメリット

特長	メリット
ハードコート	PET基板上で鉛筆硬度2H 耐擦傷性に優れる
フレキシブル	PET基板上でφ2mmの曲げに耐えられる高屈曲性を実現
高密着性	クロスカット試験合格(JIS K5600-5-6)
耐溶剤性	アセトンラビング試験(50往復)合格
一液UV硬化タイプ	二液混合工程、熱処理工程が不要
特殊シロキサン構造	耐熱性、耐光性に優れる 透明性良好
低粘度	レベリング性良好

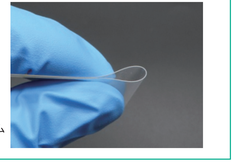
■UV硬化系（通常は加熱・湿気硬化系）
■硬さと屈曲性を両立（通常は硬いが割れやすい）

一般特性

項目 ＼ 製品名		X-48-5000（参考出展）
硬化前	粘度　25℃　mPa·s	400
	屈折率	1.47
	密度 25℃　g/cm³	1.12
	揮発分 105℃×3h　%	3
	重量平均分子量	1,000
	有機溶剤	非含有
	反応性基	アクリレート
硬化後	鉛筆硬度	2H
	耐屈曲性　mm	2φ

（規格値ではありません）

<硬化条件>
線量　600mJ/cm²（高圧水銀灯/UVベルトコンベア）
雰囲気　不活性ガス（窒素中）
温度　室温
膜厚　10μm（バーコーター使用）



屈曲性に優れるコーティングフィルム
基材:PET樹脂　膜厚:10μm